

Lavavajillas integrable, 60 cm
3VF5012NP



3VF5012NP

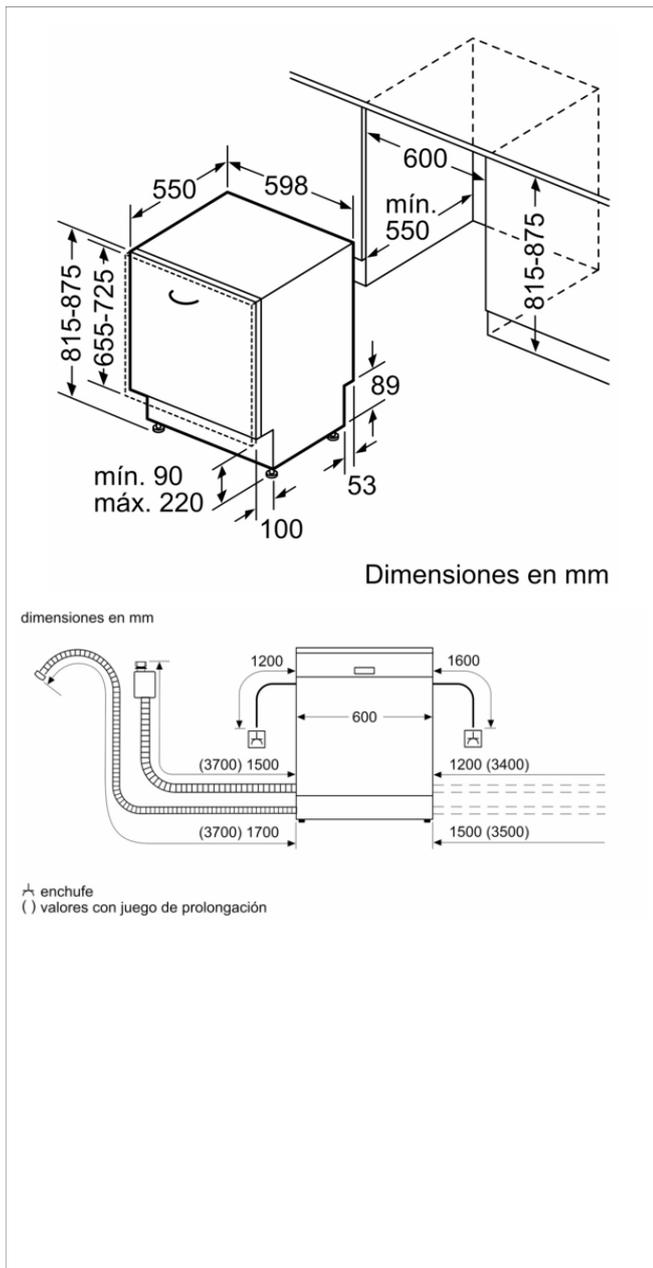
- Consumo de agua programa Eco 50 °C: 10.5 l litros
 - Clase de eficiencia energética: E (dentro del rango de A a G)*.
 - Cestillo Dúo para cubiertos
 - Capacidad: 12 servicios
 - Motor ExtraSilencio
 - Control remoto vía App Home Connect
 - Display con indicadores luminosos:
 - - Inicio diferido hasta 9 horas
 - Selección directa de funciones
 - 5 programas de lavado: Eco 50 °C, Automático 45-65 °C, Intensivo 70 °C, 1 hora 65 °C y Prelavado
 - Programa Favorito
 - 3 funciones especiales: Control remoto, Media Carga, Programa especial Limpieza Plus de la cuba
 - Detección automática de detergentes "Todo en 1"
 - AquaStop®
 - Cesta superior regulable en altura
 - Cesta inferior con sistema de extracción de fácil deslizamiento y freno de seguridad
 - Varillas abatibles cesta superior/inferior: 0/2
 - Cuba mixta de acero inoxidable y Polinox®
- Accesorios especiales incluidos: 2 soportes para vajilla de plástico

Accesorios incluidos

4242006310196



Lavavajillas integrable, 60 cm
3VF5012NP



Características

- Clase de eficiencia energética: E
- Consumo de energía de 100 ciclos del programa Eco: 92 kWh
- Número máximo de cubiertos: 12
- Consumo de agua del programa eco en litros por ciclo: 10,5 l
- Duración del programa: 4:30 h
- Emisiones de ruido aéreo: 48 dB(A) re 1 pW
- Clase de emisiones de ruido aéreo: C
- Clasificación de eficiencia energética:
- Eficacia de lavado: A
- Consumo de agua: 10,5 l
- Consumo anual de energía: kWh/a
- Consumo anual de energía 220 ciclos: kWh
- Consumo anual de agua 220 ciclos: 2310 l
- Tipo de construcción: Integrable
- Tapa desmontable: No
- Opción de puerta panelable: No posible
- Altura de la encimera extraíble: 0 mm
- Altura del producto: 815 mm
- Patas regulables: Si, a todo
- Ajuste máximo de las patas: 60 mm
- Zócalo regulable: Ambos horizontal y vertical
- Peso neto: 32,6 kg
- Peso bruto: 34,4 kg
- Potencia de conexión: 2400 W
- Intensidad corriente eléctrica: 10 A
- Tensión: 220-240 V
- Frecuencia: 50; 60 Hz
- Longitud del cable de alimentación eléctrica: 175,0 cm
- Tipo de enchufe: Schuko con conexión a tierra
- Longitud del manguito de entrada: 165 cm
- Longitud del manguito de salida: 190 cm
- Resistencia oculta: Si
- Descripción del sistema de protección antifugas de agua: Protección triple 24h
- Seguro para niños: No
- Regulación de la dureza del agua: Si
- Tipo de cesta superior: Baja
- Cesta superior regulable en altura: Sencilla
- Tipo de cesta inferior: Baja
- Tercera bandeja: Ninguno
- Accesorios opcionales:
- Accesorios incluidos 2: Protector de vapores
- Número de opciones de posición: 12
- Color/material del panel de mandos: Negro
- Color de la puerta:
- Color de la tapa:
- Dimensiones del aparato: 815 x 598 x 550 mm
- Medidas del producto embalado: 860 x 660 x 645 mm
- Accesorios incluidos:

Características de consumo y conexión